

## Sturm produziert mit TIME-INFO®

**Der Maschinenbauer und Blechbearbeiter Sturm setzt TIME-INFO® PZE/BDE an 80 Arbeitsplätzen ein. Mehr als 20 BDE-Terminals in der Produktion, der Schweißerei und im Lager stellen sicher, dass die Daten stets aktuell sind. So konnte das Unternehmen mittels des leistungsfähigen TIME-INFO® BDE-Moduls sowie der Integration des ERP-Systems eEvolution die Kommunikationswege zwischen Arbeitsvorbereitung und Fertigung erheblich vereinfachen und beschleunigen.**



### Ziel der Einführung

"Wir können es uns nicht mehr leisten, dass bei einem Auftrag, der in drei Stunden fertig sein muss, jemand in die Fertigung läuft und den Auftrag sozusagen zu Fuss begleitet. Das muss an den einzelnen Arbeitsplätzen so abgebildet sein, dass die Werker sofort erkennen: Achtung, dieser Auftrag hat oberste Priorität. Und das muss von einem Arbeitsplatz in der Arbeitsvorbereitung zu steuern sein. Dieses Ziel war der Anstoss für die ERP-Einführung", erläutert Reinhold Schultes, Betriebsleiter bei der Sturm GmbH. Das mittelständische Familienunternehmen ist in den letzten Jahren stark gewachsen - von 27 Mitarbeitern in 1992 auf heute rund 200 Mitarbeiter. Die beiden Standbeine des Unternehmens sind die Blechbearbeitung und der Maschinenbau.

Das Unternehmen beliefert eine grosse Anzahl von Kunden aus unterschiedlichsten Branchen. Dabei reicht die Spannweite der Fertigungsarten von der Einzelfertigung über die Kleinserienfertigung bis zu Serien von 20.000 Teilen.

Im Zuge dieses Wachstums wurde die Optimierung der Organisation und Prozesse mit einer ERP-Lösung dringend notwendig. Mit den bis dato eingesetzten Access- und Excel-Lösungen war die weitere Entwicklung des Unternehmens nicht mehr zu beherrschen.

### Lösung

Das TIME-INFO® BDE-Modul erlaubt es, über die Einzelterminals nicht nur Auftragsanfang und -ende zu erfassen, sondern es unterstützt die genaue Terminverfolgung. Damit können die Bereichsleiter der Produktionsbereiche an die einzelnen Stationen einen Reihfolgeplan senden, so dass der Werker an seinem Terminal sieht, welche Aufträge mit welcher Priorität vorliegen. Über eine Online-Verbindung werden die Terminal-Informationen sofort an den Server gemeldet. Der schnelle und fehlerfreie Informationsfluss zwischen allen an einem Auftrag Beteiligten ist besonders wichtig. Nicht nur, dass alleine im Blechbereich mehr als 7.500 Aufträge mit vier bis fünf Positionen pro Jahr zu bewältigen sind, sondern hier sind zudem die erforderlichen Reaktionszeiten extrem kurz: teilweise wird innerhalb von drei Stunden nach Auftragseingang geliefert.

### Referenzkunde



Sturm Maschinenbau GmbH  
94330 Salching b. Straubing

### Software-Lösung:

TIME-INFO® PZE/BDE Personalzeit- u. Betriebsdatenerfassung; TIME-INFO® ACCESS Zutrittskontrolle; Integration mit eEvolution.

### Anwendungsgebiete:

Produktionsdaten- und Personalzeiterfassung; Zutrittskontrolle; Urlaubs- und Abwesenheitsverwaltung.

"Der Fertigungssteuerer muss sofort online sehen, in welcher Abteilung in welcher Reihenfolge welche Artikel abgearbeitet werden sollen. Oder welchen Fertigungsstand hat welches Produkt bzw. welcher Auftrag erreicht und wo befindet sich dieses Teil. Dazu reicht uns die einfache Rückmeldung Anfang/Ende des Auftrages bei weitem nicht."

Mit dem System soll bis zu einem Drittel an Zeit und Aufwand eingespart werden.

### Erreichte Ziele:

- Bessere/schnellere Kommunikation zwischen Auftragsvorbereitung und Fertigung
- Erhebliche Zeitersparnis in der Auftragsvorbereitung
- Optimierung der Unternehmensabläufe
- schnelle und sichere Verarbeitung großer Datenmengen
- Integration mit ERP-System eEvolution